

REGIONE
TOSCANA



Regione Toscana
Direzione Attività Produttive
Settore Politiche di Sostegno alle Imprese

Attuazione della Legge Regionale Toscana n 4 del 2022 “I custodi della Montagna”

20 ottobre 2022

REGIONE
TOSCANA



Regione Toscana
Direzione Attività Produttive
Settore Politiche di Sostegno alle Imprese

obiettivo di trovare risposte efficaci ai problemi di **calo demografico delle aree montane** e la conseguente rarefazione delle attività economiche, sociali e di cura del territorio

art. 2

contributi a fondo perduto per attività economiche da costituire o riorganizzazione di attività esistenti, purché in località con altitudine pari o maggiore di 500 m – max euro 25.000,00

art. 3

contributi alle attività economiche firmatarie di un “patto per la comunità” per la gestione del bosco, la cura del territorio e per attività sociali (beneficiari del contributo art. 2 oppure no) – max euro 15.000,00



Interventi attuativi della legge

BANDO ART. 2 (DECRETO N. 19544/2022)

- Domande dal 7/10 al 11/11
- Istruttoria: 30 gg
- Concessione contributi per spese di liquidità e spese di investimento (max 49%)
- Contributo per 5 anni, da erogare in quote annuali di 1/5
- Obbligo di rendicontazione annuale (entro 31/01 di ogni anno)

BANDO ART. 3 – PATTI DI COMUNITA' (rif. DGR 933 e 1195 del 2022)

Firmatari
beneficiari art. 2:

Contributo pari al
20% di quanto
concesso ai sensi
dell'art. 2 (min.
2.000 – max 5.000
€)

Firmatari non
beneficiari art. 2:

Contributo
variabile in base
a complessità
delle attività del
patto (min.
10.000 – max
15.000 €)

Durata: **5 anni** - sia per il contributo art. 2 che per i Patti



Bando contributi art. 2 (1/2)

- Posizione in graduatoria secondo i criteri di priorità:
 - Comune con un più alto indice di disagio;
 - Commercio al dettaglio;
 - Comune con un numero minore di attività economiche
 - Età dei titolari (minore di 40 anni).
- Importo del contributo
 - Min: 10.000,00 (costituzione prima del 01/01/2022); 20.000,00 (costituzione dal 01/01/2022);
 - Applicazione di premialità: innovazione, sostenibilità, andamento occupazione, andamento investimenti
 - Incremento di 2.500,00 in caso di una premialità; di 5.000,00 in caso di due premialità



Bando contributi art. 2 (2/2)

- **Spese ammissibili:** prevalentemente spese per liquidità (es. affitti, stipendi, utenze, canoni, merce/scorte ecc.) possibili investimenti ma non prevalenti
- **Erogazione** in 5 quote annuali a seguito di rendicontazione
- Obbligo di **stabilità:** 8 anni dalla data di concessione



Presentazione domanda bando art. 2.

La domanda di agevolazione, redatta in lingua italiana, è presentata esclusivamente on line, tramite identità digitale (SPID, CIE, CNS) sul portale di Sviluppo Toscana S.p.A., all'indirizzo:

<https://accessosicuro.sviluppo.toscana.it/>

Le domande potranno essere presentate a partire dalle ore **10:00** del giorno **07/10/2022** ed entro e non oltre le ore **17:00** del giorno **11/11/2022**

Le informazioni relative al Bando e agli adempimenti ad esso connessi possono essere richieste agli indirizzi:

- > custodimontagna@sviluppo.toscana.it (per assistenza sul Bando e sui contenuti della domanda)
- > supportocustodi@sviluppo.toscana.it (per supporto tecnico-informatico sul sistema gestionale)

https://www.sviluppo.toscana.it/custodi_montagna



I Patti di comunità

- Stipulati tra Comuni e attività economiche per
 - gestione attiva del bosco;
 - cura del territorio;
 - attività sociali;
- A seguito di una raccolta di manifestazioni di interesse che individua criteri per
 - Selezionare le proposte;
 - Assegnare l'importo del contributo;



Bando per i Patti - DGR 1195 e successivo decreto (1/2)

- I comuni trasmettono alla Regione l'esito della manifestazione di interesse: firmatari e importi da concedere;
- RT approva concessione
- Firma dei Patti entro 31/12 (se non già firmati)
- Rendicontazione delle spese sostenute per l'attuazione dei patti: 31/01 di ogni anno

Bando per i Patti - DGR 1195 e successivo decreto (2/2)



- Requisiti di ammissibilità:
 - Sede: 500 metri s.l.m.; DURC; iscrizione CCIIAA e in attività; no fallimento; casellario; no irregolarità in materia di lavoro;
- Possibili modifiche, adeguamenti, subentri;
- Report di monitoraggio con attestazione del Comune;
- Report finale per valutazione;



Grazie per l'attenzione

Angelo Marcotulli

Responsabile Settore Politiche di Sostegno alle
Imprese

angelo.marcotulli@regione.toscana.it